# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

## (11)特許出願公開番号

# 特開平8-237497

(43)公開日 平成8年(1996)9月13日

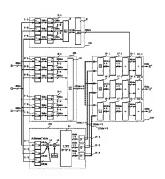
(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	裁別記号 庁内整理番号	ΡI	技術表示箇所
H04N 1/60	mecoding a 11 timescent a	H 0 4 N 1/40	D
G03G 15/01		G 0 3 G 15/01	s
G06F 17/17		G 0 6 F 15/353	_
G06T 1/00		15/66	3 1 0
H 0 4 N 1/46		H 0 4 N 1/46	Z
			請求項の数14 OL (全 15 頁)
(21)出願番号 特願平7-35289 (71)出願人 000001007		107	
		キヤノ	ン株式会社
(22)出顧日	平成7年(1995)2月23日	東京都大田区下丸子3丁目30番2号	
		(72)発明者 太田 3	<b>李</b> 莽
		東京都	大田区下丸子3丁目30番2号キヤノ
		ン株式	会社内
		(74)代理人 弁理士	丸島 儀一

# (54) 【発明の名称】 画像処理装置及び方法

(57)【要約】

【目的】 補間の精度が高く、格子点の取り方に柔軟性 があり、なおかつ高速処理可能にすることを目的とす

【構成】 N次元テーブルと補間処理により色変換処理 を行う処理装置であって、前記補間処理に用いる重み係 数を計算するための第1テーブルと、前記補間処理に用 いる除数を計算するための第2テープルと、前記補間処 理に用いるN次元テーブルの参照アドレスを計算するめ ための第3テーブルとを有することを特徴とする。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 N次元テーブルと補間処理により色変換 処理を行う処理装置であって、

前記補間処理に用いる重み係数を計算するための第1テ ーブルと

前記補間処理に用いる除数を計算するための第2テーブ ルト

前記補間処理に用いるN次元テーブルの参照アドレスを 計算するための第3テーブルを有することを特徴とする 画像処理装置。

【請求項2】 更に、前記第1、第2、第3テーブルの うち少なくとも1つのテーブルからの出力に対して対数 変換する対数変換の手段を有することを特徴とする請求項 1 記載の両優処期等段

【請求項3】 更に、指数変換する指数変換手段を有することを特徴とする請求項2記載の画像処理装置。

【請求項4】 前記第1のテーブルは着目点と格子点からの距離とを格納したテーブルと対数変換を行うための 対数変換テーブルとで構成されることを特徴とする請求 項1配載の調像処理装配

【請求項5】 前記第1のテーブルは着目点と格子点からの距離とを対数に変換した値でもつテーブルで構成されることを特徴とする請求項1記載の画像処理装置。

【請求項6】 前記第2のテーブルは入力点を取り囲む 格子点間の距離を格納したテーブルと対象変換を行うた めの対象変換テーブルとで構成されることを特徴とする 請求項1記載の間像処理装置。

【請求項7】 前記第2のテーブルは入力点を取り囲む 格子点間の距離を対数に変換した値で持つテーブルで構 成されることを特徴とする請求項1記載の両像処理装 億

【請求項8】 前記第3のテーブル値を対数に変換する ための対数変換テーブルを持つことを特徴とする請求項 1記歳の画像処理装置。

【請求項9】 前記第3のテーブルは格子点上の値を、 あらかじめ対数に変換した値で持つことを特徴とする請 求項1記載の画像処理装置。

【請求項10】 更に、除算を行う除算手段を有し、 前記除算手段は除数が2のべき乗であるときはシフトレ ジスタにより除算を行うことを特徴とする請求項1記載 の両像処理装置。

【請求項11】 補間処理データが以前に入力されたデ ータと同じであれば、前記補限処理を行わないで以前に 処理されたデータを出力することを特徴とする請求項1 記載の面優処理装置。

【請求項12】 0の対数を表現するのに有限のビット 数で表現可能な最小の負の数を用いることを特徴とする 請求項2記載の画像処理装置。 【請求項13】 負の数を入力した場合には0を出力するる指数変換テープルを持つことを特徴とする請求項3 記載の画像処理装置。

【請求項14】 N次元テーブルと補間処理により色変 換処理を行う処理方法であって、

前記補間処理に用いる重み係数を第1のテーブルを用い て計算し、前記補間処理に用いる除数を第2のテーブル を用いて計算し、前記補間処理に用いるN次元テーブル の参照アドレスを第3のテーブルを用いて計算すること を特徴とする画像処理方法。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、テーブルを用いた色補 正を行う画像処理装置及び方法に関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来、この種の装置としては例えば被記 録面へインクを付着させて記録を行うカラーインクジェ ットプリンタ等の色補正処理装置が知られている。これ らの装置においては、例えば入力信号を入力デバイスに 依存したR (レッド)、G (グリーン)、B (ブルー) の輝度信号を与え、デパイスに依存したC(シアン)、 M (マゼンタ) 、Y (イエロー) 、K (ブラック) 各色 に対応する濃度信号を出力信号として得ることが必要と なる。また最近では画像データのポータビリティを考慮 して、このような処理系においては入力信号を一旦デバ イスに非依存の色空間、例えば国際照明委員会(Com ission International de I Eclairage略してCIE) が定めるCIE 1931XYZ色空間あるいは、CIE 1976 L AB色空間に一旦変換して、さらにデバイスに依存した 濃度信号へと変換するのが一般的である。このとき、色 補正処理装置は図2に示すような多くの処理(処理の詳 細はここでは省略する)を行わなければならなかった。 【0003】そこで、例えば特公昭52-16403号 公報、特公昭58-16180号公報、特開昭57-2 08765号公報においては、あらかじめ特定の入力信 号に対して、これら一連の処理を施した結果をN次元ル ックアップテーブル (LUT) に格納し、このLUTを 参照して補間演算を行うことにより、所望の入力信号に 対応する出力信号を得る方法が提案されている。

 $[0\ 0\ 0\ 4]$  図3は、一般的な相間方式を限明するため の図であり、点P(R、G、B)が8つの格子点に含ま れるようなる次元の場合、格子点(R<sub>1</sub>、G<sub>2</sub>、B<sub>2</sub>)が 値Vj (R<sub>4</sub>、G<sub>4</sub>、B<sub>3</sub>)  $[j=1\ 2\cdots n]$  を待つと する点P(R、G、B)の値V $_p$ j (R、G、B) は以 下の式により来められる。

[0005]

$$V_p j (R, G, B) = ((d_u r - d r) \times (d_u g - d g) \times (d_u b - d b) \times V j (R_i, G_i)$$

 $\begin{array}{l} (A_{i}) + d \, r \times \, (d_{ug} - d \, g) \times (d_{u}b - d \, b) \times V \, j \, \, (R_{i+1}, \, G_{i}, \, B_{i}) \\ + \, (d_{u}r - d \, r) \times d \, g \times (d_{u}b - d \, b) \times V \, j \, \, (R_{i}, \, G_{i+1}, \, B_{i}) + d \, r \\ \times d \, g \times \, (d_{u}b - d \, b) \times V \, j \, \, (R_{i+1}, \, G_{i+1}, \, B_{i}) + d \, r \\ + d_{u}g - d \, g) \times d \, b \times V \, j \, \, (R_{i+1}, \, G_{i+1}, \, B_{i+1}) + d \, r \times d_{u}g - d \, g) \times d \, b \times V \, j \, \, (R_{i+1}, \, G_{i}, \, B_{i+1}) + d \, r \times d \, g \times d \, b \times V \, j \, \, (R_{i}, \, G_{i+1}, \, B_{i+1}) + d \, r \times d \, g \times d \, b \times V \, j \, \, (R_{i+1}, \, G_{i+1}, \, B_{i+1}) ) \times (d_{u} \, r \times d_{u}g \times d_{u}b) \quad \cdots \, \, (\mathfrak{A}_{1}) \end{array}$ 

ここで  $(d_u r, d_u g, d_u b)$  はそれぞれ各座標方向 の格子点間の距離であり、(d r, d g, d b) は格子点  $(R_x, G_x, B_z)$  から点P(R, G, B) までの 各座標軸が方向に対する距離である。

【0006】この式から、1点の値を3次元の値間によって求める場合には26回の乗算と1回の除算が必要であることがかかる。これはハードウエアで実現した場合にはその規模が大きくなり、またソフトウエアで実現した場合にはその処理時間が長くなるという久点を持っていた。そこで、前定部門においてはハードウエアの規模縮かあるいはソフトウエアの処理スピードアップのために、利用する格子点の数を被らすことによって、演算の量を減らすという補間の方式の改良に関するアイデアが爆塞されている。

# [0007]

【発明が解決しようとする展覧】ところが、これらの方 法では利用する格子点の数を減らして、演算の量を減ら すことによりハードウエアの規模制へあるいはンフトウ エアの処理ンビードアップを実現しようとしているため に、精度の点で(式1)で示される方法よりも劣るとい う欠点があった。

[0008] また、図4に売されるように(先1)で売される方法では、1軸方向に関してLUTを引くためのレンジ(入力レンジ、この場合は255=255-0:8 bitである)が格子点の数-1 (=8)で割り切れない場合には、整数を用いる限り格子点間の距離を全て等しくする事ができない。この例では244と2555の間の距離が他の格子間距離よりも1小さくなっている。従って、人力レンジが1軸が向の格子点の板-1の整数倍になっていない場合には、(式1)で示される(d、r、d、g、d、b)の値は、補間に使用する格子点の位置により異なる場合があるので、dur、dug、dubそれぞれにどの値を使うのかを、使用する格子点の位置により到料ではければならないので、処理量が多くなり、処理時間が掛かるという欠点があった。

【0009】 さらに、縮関に利用する格子点( $R_{\star}$ 、 $R_{\star}$ 、 $R_{\star}$ 、 $R_{\star}$ ) のアドレス、および同格子点から点P( $R_{\star}$  ( $R_{\star}$ ) も $R_{\star}$  ののアドレス、および同格子点から点P( $R_{\star}$  ( $R_{\star}$ ) も $R_{\star}$  を必める場合に、入力レンジが2のべき乗ー1(例えば255=2 $R_{\star}$  ( $R_{\star}$ ) でかつ各格子点間の距離が2のべき乗(例えば32=2 $R_{\star}$ ) になっていれば、( $R_{\star}$  ( $R_{\star}$   $R_{\star}$  ) を力を力の値を論測波算だけで求めることが可能である。上記の例では、点P( $R_{\star}$   $R_{\star}$ 

用する格子点  $(R_4, G_4, B_4)$  のアドレスは  $(R, G_5, B_1)$  の上位3 ピットより、また格子点  $(R_4, G_4, B_4)$  から点P  $(R, G_4, B_2)$  までの肥準  $(G_7, G_4)$  は  $(R, G_5, B_2)$  の下位5 ピットから簡単に 求められる。ところが、各格子点間の理難が 2 のべき失 たなっていない場合には、格子点  $(R_4, G_4, B_4)$  の アドレスおよび格子点  $(R_4, G_4, B_4)$  から点P

(R, G, B) までの距離 (dr, dg, db) は (R, G, B) それぞれの慎を格子点間距離  $(d_ur, d_ug, d_ub)$  によって除算し、商および余りを求めなければならず、ここでも処理量が多くなるという欠点があった。

【0010】そこで、上記2つの欠点を考慮して、格子 点の数を制限して処理量を被らすという方法が試みられ ているが、これではN次元ルックアップテーブルの格子 点の取り方に柔軟性がなくなってしまうという欠点があ った。

【0011】本発明は以上のような従来の問題点に鑑み てなされたものであり、補関の精度が高く、格子点の取 り方に柔軟性があり、なおかつ高速処理可能にすること を目的とする。

# [0012]

# 【0013】 【実施例】

(実施例1)以下、図面を参照して本発明の実施例を詳 細に説明する。

【0014】図1は、本発明の第1の実施例に関わる画像処理装置の構成を説明するプロック図である。この図においてR、G、Bで示されるのは入力が一少で、Red、Green、Blue各を8ピットデータが入力される。人力されたR、G、Bデータはそれぞれ、除数計算プロック100、重分級影計算プロック101、LUT読み出しプロック102に入力される。さらに除数計算プロック1000出力、および重み係款計算プロック1010出力、さらに下該み出しプロック102

の出力は、補間処理プロック103に入力されて補間処理が施され、それぞれ8bitのデータR''、G'''、B''が出力される。

【0015】まず、除数計算プロック100は、入力されたR、G、Bの値をLUT14上で座標値上する点Pを取り開む8つの格子点が作る直が体の体積を計算するためのプロックである。このプロックは、入力されたR、G、Bの値から8つの格子点が作る直が体の各軸方向の長さを求めるためのテープル1-1、1-2、1-3、同テーブルで求めた値の対数を求めるための対象テーブルで求めた値を対象を求めるためではアプルでよりた値を見られた値をリニアな値に戻すための指数テーブルをおられた値をリニアな値に戻すための指数テーブル5からなる。

【0016】テーブル1-1、1-2、1-3は入力されたR、G、Bの値から成Pを取り開む直方体の各軸方向の長を変数るためのもので、256個のインデックスを持つ8bitのテーブルで構成されている。本実施側においては、人力データはR、G、Bの名を8bitを想定しているので、本テーブルを参照することとはり各々の入力に対応した8bitのデータが出力される。図5は本テーブルの内容を図示したものであり、本実施側においては格子点の数は図4に示したように各軸方向に9つあることを想定しているので、格子成範離が等しくないものをも反映したものとなっている。

【0017】デーブル2-1、2-2、2-3はそれぞ れテーブル1-1、1-2、1-3によって出力された 値を、2を座とする対数に変換するためのテーブルで、 256個のインデックスを持つ16bitのデーブルで 構成されている。本実施例においては、テーブル1-1、1-2、1-3から出力されるデータは参々8bi

tを想定しているので、本テーブルを参照することによ り各々の人力に対応した16bitのデータが出力され る。図6はこのテーブルの内容を図示したもので、その 値としては次式で与えられる値があらかじめ代入されて いる。

### [0018]

対数値=10g2 (人力値)×1024… (式2)
これは、入力値の2を底とする対数を求め、その値を上
位1ら1・を行号、下位106 b 1 を少数版、搾り5b
i 1 を整数部とする16 b 1 t の間定少数点値として表
すための式である。なお本テーブルにより10g
2(0)を表すために、本実施例においては最も大きな
色の数(-32768)を採用している。

【0019】加算手段3 はデーブル2-1、2-2、2 -3によって出力された対数値を加算するためのもので あり、図7に示すように加速器3-1、3-2およびシ プトレジスタ3-3から構成される。加算器3-1、3 -2はテーブル2-1、2-2、2-3の対数出力を加 算するための16 bit 加速器である。シプトレジスタ 算するための16 bit 加速器である。シプトレジスタ 3-3 は加算器 3-2 から出力された16 b i t データ を右に2 b i t シフトし、上位1 b i t を符号、下位8 b i t を少数形、残り5 b i t を整数部とする14 b i t データを得るためのシフトレジスタである。よって、加算演算は16 b i t データに基づき面積度に行う一 方、シフトレジスタにより14 b i t データに実験する ことによりテーブル容量を減らすことができる。

【0020】デーブルちは加摩干吸3によっと求められたれている。 を値をリニアな館に戻すための指数デーブルであり、8 192(=2<sup>15</sup>)個のインデックスを持つ32bitのデーブルにより構成されている。本実施例においては、加算手殴3から出力されるデータを入力値とし、その値が負の場合には本アーブルは参照されないで重ちに0が出力される。一方、同値が負でない場合には本アーブルを繋げることにより入かに対した32bitにかる。 で、その値として次式で与えられる値があらかじめ代入されている。

【0021】 【外1】

なお、大角雅趣で5名で割っているのは、久寿紀)4 b i tの下位8 b i tが少数部分となっているからである。

【0022】以上により、除数計算プロック100は、 R、G、Bの値を入力することにより、同値をLUT1 上で壁解値とする点Pを取り匝む8つの巻片点が作る 直方体の体積を出力する。 通常体積を計算する場合には 2回の乗算が必要であるが、本実施例によればルックア ップテーブルを利用することにより2回の足し算に帰着 された。

【0023】次に、重み係数計算プロック101は、入力されたR、G、Bの植をLUT14上で継続値とする たPの持つ値に 、G 、B 、の値を相関処理により求めるために、同点Pを取り置む8つの格子点に与えるべき重み係数計算するためのプロックである。このプロックは、入力されたR、G、Bの値から図るで示さる d r、d g、d b がよびは g r d g、d b で d b を求めるためのデーブル6ー1、6-2、6 - 3および7-1、7-2、7-3と同テーブルで求めた値の対数求求めるための対策テーブルで求め、在値の対数求求めるための対策テーブルで求めた値を足し合わせて8つの格子点に対する 重み係数を求めるための加算・取りのからた。

【0024】デーブル6-1、6-2、6-3は、人力 されたR、G、Bの飯に対応して図3で示されるd r、 d g、d b を求めるためのもので、256億のインデッ クスを持つ8 b i t のテーブルで構成されている。本実 感例においては、人力データはR、G、B 各々8 b i t を想定しているので、本テーブルを参照することにより 各々の入力に対応した8 b i t のデータが出力される。 図9は本テーブルの内容を図示したものであり、本実施 例においては格子点の数は各軸方向に9つあることを想 定しているので、図4で示される格子点から入力値まで の距離が格納されている。同様にテーブル7-1、7-2、7-3は、入力されたR、G、Bの値に対応したd "r-dr、d"g-dg、d"b-dbを求めるための もので、256個のインデックスを持つ8bitのテー ブルで構成されている。本実施例においては、入力デー タはR、G、B各々8bitを想定しているので、本テ ープルを参照することにより各々の入力に対応した8b itのデータが出力される。図10は本テーブルの内容 を図示したものであり、本テーブル7-1、7-2、7 -3と前記テーブル6-1、6-2、6-3とを入力値 毎に合計したものはちょうどテーブル1-1、1-2、 1-3に等しくなっている。

【0025】 デーブル8-1、8-2、8-3および9 -1、9-2、9-3はそれぞれテーブル6-1、6-2<0.6-23および7-1、7-2、7-38よよって出力 された値の、2を庇とする対数を得るためのテーブル で、256 例のインデックスを持つ16 6 1 1 のテーブ ルで構成されている。これは、2-1、2-2、2-3で示された対数テーブルと問じものである。

【0026】加算手段10はデーブル8-1、8-2、8-3および9-1、9-2、9-3によって出力された対数値を、組み合わせて加算するためのものであり、加算器10-1、10-2、10-3、10-4、10-5、10-6、10-1、10-1、10-1とによって構成される。これらの加算器10-1〜12は16 b 1 に加算器であり、デーブル8-1、8-2、8-3および9-1、9-2、9-3の出力を組み合わせて加算することにより8つの格子点に対応した重な保験を算出する。これを図示したものが図11である。このような構成にすることで、通常12回の乗算がルックアップテーブルを利用することにより12回の足り乗に帰着された。

【0027】さらに、LUT認み出しプロック102 は、入力された入方されたR、G、Bの値によって図1 2に示したLUT14を参照し、8つの格子点上にある、あらかじめいろ補正処理を縮されたR'、G'、B'の値を得るためのプロックである。このプロック は、入力されたR、G、Bの値から図3で示される格子点 (Ri、Gi、Bi)のアドレスを求めるためのテー プルを11-1、11-2、11-3と、加算器12、 13とLUT14および対数変換テーブル15-1、1 5-2、15-3からなる。

【0028】図12は本実施例におけるLUT14の構 成を示したものである。R、G、Bそれぞれ9個、合計 792(=9×9×9)個の格子点に対して、あらかじ め色補正処理を施した値取'、G'、B' 各々8 b i t が図のように格納されている。

【0029】デーブル11-1、11-2、11-3は 入力されたR、G、Bの値からLUT14を参照するた めのアドレスを計算するためのテーブルであり、それぞ れ256個のインデックスを持つ32bitのデーブル で構成されている。本実施例においては、入力データは R、G、B各を8bitを選定しているので、ホテーブ ルを参照することにより各々の入力に対応した32bitのデータが出力される。図13はこのデーブルの内容 を図示したものである。

【0030】加算手段12はテーブル11-1、11-2、11-3によって出力された値を加算するためのも のであり、これにより直ちにLUT14を参照すべき開 始アドレスが求まる。

【0031】加算手段13は加算手段12によって出力 されたLUT14の参照開始アドレスに対してオフセッ ト値を加えることにより、8つの格子点のR'、G'、 B' 各色に対する各々のアドレスを得るものである。本 実施例においては、LUT14の格子点のR、G、B各 々9個なので、8つの格子点 (R<sub>1</sub>、G<sub>1</sub>、B<sub>2</sub>)、(R (+1, G, B, ), (R, G, +1, B, ), (R, +1, G i+1, Bi), (Ri, Gi, Bi+1), (Ri+1, Gi, B i+1) , ( (Ri, Gi+1, Bi+1) , ( (Ri+1, Gi+1, B(+1) に対する、加算手段12の出力からのオフセッ ト値はそれぞれ0、3、27 (=9×3)、30 (=2 7+3), 243 (=  $9 \times 9 \times 3$ ), 246 (= 243+3), 270 (=243+27), 273 (=270 +3) である。またR'、G'、B'各色に対するオフ セットはそれぞれ上記オフセット値に0、1、2を加え たものとなる。

 $[0 \ 0 \ 3 \ 2]$  加算手段  $1 \ 3 \ 6$  出力された L U T  $3 \ 4$  を無限し、R'、G'、B' それぞれ 8 4 会計  $2 \ 4$  ( $9 \ 8$  6 計  $1 \ 7$  7 が出力される。これらのデータは、各色年に、対数変換テーブル  $1 \ 5 \ -1$ 、 $1 \ 5 \ -2$ 、 $1 \ 5 \ -3$  に入力され対数に変換されて出力される。

【0033】対数変換テープル15-1、15-2、15-3はLUT14にって各色毎に出力された値の、 2を底とする対数を得るためのテーブルで、256頃のインデックスを持つ16bitのテーブルで、25元れた対数テーブルにつきる傾のデーブルにつき8頃のデーブルと同じものであり、1テーブルにつき8頃のデータが出力される。

【0034】最後に補間処理プロック103は、除数計算プロック100の出力、および重り張数計算プロック100の出力、および重り張数計出プロック102の出力を入力として、補間処理を行い、補間された値 R"、(5"、B"出力するプロックである。このプロックは、重み係数計算プロック1010出力およびLUT 談み出しプロック1020出力を組み合わせて加算する

加算手段16-1、16-2、16-3、同加算器から の出力をリニアな値に戻すための指数テーブル17-1、17-2、17-3、同指数テーブルから出力を各 色毎に足し合わせるための加算手段18-1、18-2、18-3、および同加算器の出力を除数計算ブロッ ク100の出力で割り算するための除算手段19-1、

【0035】加算手段16-1、16-2、16-3は 重み係数計算プロック101の出力およびLUT読み出 しブロック102の出力を組み合わせて加算する加算手 段であり、その詳細は図14で示される。

19-2、19-3から構成される。

【0036】図14は加算手段16-1、16-2、1 6-3の詳細を示した図であり、重み係数計算プロック 101からの8つの出力、

$$\begin{array}{l} (d_{u}r-d\;r)\;\times\;(d_{u}g-d\;g)\;\times\;(d_{u}b-d\;b) \\ d\;r\;\times\;(d_{u}g-d\;g)\;\times\;(d_{u}b-d\;b) \\ (d_{u}r-d\;r)\;\times\;d\;g\;\times\;(d_{u}b-d\;b) \\ d\;r\;\times\;d\;g\;\times\;(d_{u}b-d\;b) \end{array}$$

 $(d_n r - d r) \times (d_n g - d g) \times d b$  $d r \times (d_n g - d g) \times d g$ 

 $(d_n r - d r) \times d g \times d b$  $d r \times d e \times d b$ 

に対して、LUT読み出しプロック102からの1色分 の出力

V (R<sub>4</sub>, G<sub>4</sub>, B<sub>4</sub>)

 $V(R_{i+1}, G_i, B_i)$ 

V (R., G., B.)

V (R<sub>1+1</sub>, G<sub>1+1</sub>, B<sub>1</sub>)

 $V(R_i, G_i, B_{i+1})$ 

 $V(R_{i+1}, G_i, B_{i+1})$ 

V (R<sub>1</sub>, G<sub>1+1</sub>, B<sub>1+1</sub>)

V (R<sub>i+1</sub>、G<sub>i+1</sub>、B<sub>i+1</sub>) [但しVはR、G、Bのい ずれか]を16bit加算器によってそれぞれ加算する 加算器161-1、161-2、161-3、161-4, 161-5, 161-6, 161-7, 161-8、と、同加算器からの出力を右に2bitシフトし、 上位1bitを符号、下位8bitを少数部、残り5b i t を整数部とする14 b i t データを得るためのシフ トレジスタ162-1、162-2、162-3、16 2-4, 162-5, 162-6, 162-7, 162 -8から構成されている。

【0037】このような構成にすることで、通常8回の 乗算がここでも8回の足し算に帰着された。

【0038】テーブル17-1、17-2、17-3は 加算手段16-1、16-2、16-3によって求めら れた各色8個の値をリニアな値に戻すための指数テープ ルであり、8192 (=  $2^{13}$ ) 個のインデックスを持つ 32bitのテーブルにより構成されており、これはテ ープル5と同様のものである。本実施例においては、加 算手段16-1、16-2、16-3から出力されるデ ータ入力値とし、その値が負の場合には本テーブルは参 照されないで直ちに0が出力され、一方、同値が負でな い場合には本テーブルを参照することにより入力に対応 した32bitのデータが出力される。

【0039】加算手段18-1、18-2、18-3、 はテーブル17-1、17-2、17-3から出力され る各色8個のデータを加算するための加算手段であり、 その詳細は図15で示される。

【0040】図15は加算手段18-1、18-2、1 8-3の詳細を示した図であり、本加算手段はテーブル 17-1.17-2.17-3から出力される各色8個 のデータ.

$$(d_u r - d r) \times (d_u g - d g) \times (d_u b - d b)$$
  
  $\times V (R_1, G_1, B_1)$ 

$$d r \times (d_u g - d_g) \times (d_u b - d_b) \times V$$

 $(R_{i+1}, G_i, B_i)$  $(d_u r - d r) \times d g \times (d_u b - d b) \times V (R_f)$ G(+1, B()

 $d r \times d g \times (d_n b - d b) \times V (R_{i+1}, G_{i+1})$ 

 $(d_n r - d r) \times (d_n g - d g) \times d b \times V (R_1,$ 

G (, B (+1)  $d r \times (d_{ij}g - dg) \times db \times V (R_{i+1}, G_i)$ 

 $(d_n r - d_r) \times d_g \times d_b \times V (R_i, G_{i+1})$ 

dr×dg×db×V (R.,, G.,, B.,) [但しVはR、G、Bのいずれか]を32bit加算器 181-1, 181-2, 181-3, 181-4, 1 81-5、181-6、181-7によって加算して出 力する。

【0041】除算手段19-1、19-2、19-3、 は加算手段18-1、18-2、18-3から出力され る各色32bitのデータを除数計算プロック100の 32bit出力によって除算するため除算手段である。 これにより、補間処理されたR"、G"、B"各々8b itのデータを出力される。

【0042】以上により、R、G、B各々8bitのデ ータが入力に対して(式1)で表される補間処理が複数 のLUTを用いることにより乗算無しでかつ、高速に実 行され、R"、G"、B" それぞれ8bitのデータが 出力される。

【0043】(実施例2)図16は本発明の第2の実施 例に係わる画像処理装置の構成を説明するプロック図で

【0044】本実施例においては、第1の実施例では R、G、B3入力に対して、R"、G"、B"の3出力 を返していたが、LUT14にC.M.Y.K4色分の データを持ち、補間処理ブロック103を構成する加算 手段、指数テーブル、加算手段、除算手段を4色分持つ ことにより、図2で説明した色補正処理の全行程を1つ のLUTを参照することにより可能としている。

【0045】(実施例3)図17は本発明の第3の実施例に係わる画像処理装置の構成を説明するプロック図である。

【0046】第1の実施例ではR、G、B3人力に対して、R"、G"、B"の3出力を返していたが、本実施 例においては、C、M、Y、K4人力に対してR"、 G"、B"の3出力を返すようになっている。これは、 例えば、出力デバイス体存のC、M、Y、Kデータをモニク上でプレビューを行う場合に有効なものである。 100471 流存 P C、M、Y、K) が10 個の格子点 に含まれるような4次元の場合、格子点 (C<sub>t</sub>、M<sub>t</sub>、Y 、K<sub>t</sub>) が値V ) (C<sub>t</sub>、M<sub>t</sub>、Y<sub>t</sub>、K<sub>t</sub>) [j = 1、2、""n] を持つとするとな P (C、M、Y、K) (j = 1、Y、K) の値V<sub>m</sub>

i (C、M、Y、K) は以下の式により求められる。

 $V_{n,j}$  (C, M, Y, K) =

 $((d_uc-dc) \times (d_um-dm) \times (d_uy-dy) \times (d_uk-dk)$  $\times V j (C_1, M_1, Y_2, K_1) + d c \times (d_1 m - d m) \times (d_1 y - d y) \times (d_2 y - d y) \times (d_2 y - d y) \times (d_3 y - d y) \times (d_4 y - d y) \times (d_5 y$  $d_{11}k - d_1k$  × V j (C<sub>1+1</sub>, M<sub>1</sub>, Y<sub>1</sub>, K<sub>1</sub>) + (d<sub>11</sub>, c - d<sub>1</sub>) × d<sub>1</sub>m× (d<sub>11</sub>)  $(y-dy) \times (d, k-dk) \times V i (C, M_{i+1}, Y, K_i) + dc \times dm \times V$  $(d_u y - d_y) \times (d_u k - d_k) \times V_j (C_{i+1}, M_{i+1}, Y_i, K_i) + (d_u$  $c - d \; c) \; \times \; (d_{\,u}m - d \, m) \; \times \; (d_{\,u}\,k - d \; k) \; \times d \; y \times V \; j \; \; (C_{\,i}, \; M_{\,i}, \; Y_{\,i+})$  $_{1}$ ,  $K_{i}$ ) + d c × ( $d_{u}m \times dm$ ) ×  $dy \times (d_{u}k - dk) \times V j$  ( $C_{i+1}$ ,  $M_{i}$  $(Y_{i+1}, K_i) + (d_u c - d c) \times d m \times d y \times (d_u k - d k) \times V j (C_i)$  $M_{i+1}$ ,  $Y_{i+1}$ ,  $K_i$ ) + d c × d m × d y × (d, k - d k) × V j (C<sub>i+1</sub>,  $M_{i+1}$ ,  $Y_{i+1}$ ,  $K_i$ ) +  $(d_u c - d c) \times (d_u m - d m) \times (d_u y - d y) \times$  $d k \times V j (C_1, M_1, Y_1, K_{1+1}) + d c \times (d_1 m - d m) \times (d_1 y - d y)$  $) \times d k \times V j (C_{i+1}, M_i, Y_i, K_{i+1}) + (d_u c - d c) \times d m \times (d_u y)$ -dy)  $\times dk \times Vj$  (C<sub>1</sub>, M<sub>1+1</sub>, Y<sub>1</sub>, K<sub>1+1</sub>)  $+dc \times dm \times (d_{11}y - d_{11}y - d_{12}y - d_{13}y - d_{1$ y)  $\times d k \times V j (C_{i+1}, M_{i+1}, Y_i, K_{i+1}) + (d_u c - d c) \times (d_u m$  $dm) \times dy \times dk \times Vj (C_1, M_1, Y_{1+1}, K_{1+1}) + dc \times (d_1, m - dm)$  $) \times d y \times d k \times V j (C_{i+1}, M_i, Y_{i+1}, K_{i+1}) + (d_u c - d c) \times d m$  $\times d y \times d k \times V j$  (C<sub>1</sub>, M<sub>1-1</sub>, Y<sub>1-1</sub>, K<sub>1-1</sub>) + d c  $\times d m \times d y \otimes d y \otimes$  $d k \times V j (C_{i+1}, M_{i+1}, Y_{i+1}, K_{i+1})) / (d_u c \times d_u m \times d_u y \times d_u k)$ ) … (式3)

[0048]

ここで( $d_u$ c、 $d_u$ m、 $d_u$ y、 $d_u$ k)はそれぞれ各座 標軸方向の格子点間の距離であり、(dc、dm、dy、dk)は格子点( $C_i$ 、 $M_i$ 、 $Y_i$ 、 $K_i$ )から点 P (C、M、Y、K)までの各座標軸方向に対する距離で ある。

【0049】 (式3) で表される補間方式を実現するた

めに、実施例らにおいては、除数計算プロック100、 並外接款計算プロック101、LUT認み出しプロック 102のそれぞれにて、M、Y、Kの4色が入力されて おり、それらの構成は以下のように変更されている。 【0050】除数計算プロック100においてはテープ ル1-4、対数テープル2-4が追加されている。また 重み係数計量プロック101においては、テープル6-4および7-4、対数テーブル8-4および9-4が追 加されている。さらに、LUT認み出しプロック102 においてはテーブル11-4が泊加されている。また においてはテーブル11-4が泊加されている。

【0051】以上によりC、M、Y、Kの4入力に対し てR"、G"、B"の3出力を返すことを可能としたも のである

【0052】(実施例4)図18は本発明の第4の実施 例に係わる画像処理装置を構成する除算手段を説明する ブロック図である。

 $[0\ 0\ 5\ 3]$  本実施例においては、実施例 1 にあった対数変換テーブル $2\ -1$ 、 $2\ -2$ 、 $2\ -3$ 、 $8\ -1$ 、 $8\ -3$ 、 $9\ -1$ 、 $9\ -1$ 、 $9\ -2$ 、 $9\ -3$ 、 $15\ -1$ 、 $15\ -2$ 、 $15\ -3$  を省略した代わりに、テーブル $1\ -1$ 、 $1\ -2$ 、 $1\ -3$ 、 $6\ -1$ 、 $6\ -2$ 、 $6\ -3$ 、 $7\ -1$ 、 $7\ -2$ 、 $7\ -3$  およびLUT  $1\ 4$  にはあらかじめ対数に変換された $1\ 6\ b$   $1\ t$  の値が格納されている。こうすれば、ルックアップテーブルを $2\ 0$  収定参照する必要がなくなりより高速な処理が可能となる。

【0054】 (実施例5)図19は本発明の第5の実施例に係わる画像処理装置を構成を説明するプロック図で

【0055】補間処理プロックの除算手段は、第1の実施例においては1つの除算器であったが、本実施例においては対算器19′ー1、シフトレジスタ19′ー2、比較器19′ー3は50年とレクタ19′ー4より構成されている。これは除算手段に人力された除数が2のべき乗に等しくなっている場合には、除算が演算はシフトレジスタにより高速に実行が可能であるので、除数が2のべき乗であるかどうかを比較器19′ー3により判断し

て、そうであればシフトレジスタを、そうでなければ除 算器を利用して計算を行うことにより高速な処理を可能 としたものである。

【0056】(実施例6)図20は本発明の第6の実施例に係わる画像処理装置の構成を説明するプロック図である。

【0057】本実施例においては、入力データは記憶手段(1)20、および比較予段21にも入力されている。これによりR、G、B人力データは記憶予段20に記憶され、水に入力されるデータと比較手段21によって比較される。もしも、記憶手段21からの出力、すなわち1両来前に入力されたデータと現在入力されたデータが等しければ、記憶手段(2)22に記憶されている1両素前の出力データがキレンタ23によって出力さ

れ、実施例1で示したような処理は実行されない。また 等しくないときには、通常の処理が施されたデータがセ レクタ23によって選択され出力される。これにより 同じデータが続けて入力された場合には、一連の処理を 省くことにより高速な処理を可能としたものである。

【0058】以上により、従来の補間方式よりも精度が 高く、LUTの構成に柔軟性の高くなおかつ高速な補間 方式が実現可能となった。

【0059】なお、ここで述べた実施例においては入出 カデータの1チャネルあたりのビット数は8bitであったが、これに限定されるものではない。

【0060】また実施例1、2および3からわかるよう に、本発明においては入力のチャネル数、および出力の チャネル数は3あるいは4に限定されない。異なった入 力のチャネル数に柔軟に対応するためには、入力のチャ ネル数に応じて、除数計算プロック100におけるテー ブル1および2、重み係数計算プロック101における テーブル6、7、8、9、LUT読み出しブロック10 2におけるテーブル11を、入力チャネル数分持てば良 い。同様に、異なった出力のチャネル数に柔軟に対応す るためには、出力のチャネル数に応じて、LUT読み出 しプロック102におけるLUT14の格納データ、補 間処理プロック103における加算手段16、テーブル 17. 加算手段18および除算手段19を、出力のチャ ネル数分特でば良い。従って、C、M、Y、K4入力、 C"、M"、Y"、K"4出力や、R、G、B3入力G RAY1出力といった様々な組み合わせが実現可能であ

【0061】また、実施例においてはLUT14の各軸 方向に対する格子点の数を9個で説明したが、この数は りに張らない。除数計算プロック100におけるテープ ル1、重5保級計算プロック100におけるテープル 6、7LUT膝み出しプロック102におけるテープル 11の内容を、格子点の数に見合ったものにしておけば 格子点の数は自由に選択することができる。また、これ らの実施例の構成を用いれば、格子点の数は各軸方向で 異なってもかまわない。逆に、各軸方向で同じ数の格子 点を用いるならば、除数計算プロック100におけるテ ープル1、重み係数計算プロック101におけるテープ ル6、7、は1つにまとめることも可能である。

【0062】以上説明したように、本実施例によれば、 N交元ルックアップテープルと補間処理により色変換処理をおこなう処理装置において、補間に用いる重み係数 を計算するためのルックアップテープルと、補間に用い る阶数を計算するためルックアップテープルと、他間に用い るN次元ルックアップテープルと、指数変換を行うため が削数テープルとを備え、補助処理の計算には数値を 使って高速に演算を行うことにより、精度が高く、高速 で、しかもN次元ルックアップテーブルの構成に柔軟性 の高い補間が表が実現可能となった。

#### [0063]

【発明の効果】本発明によれば、シンプルで精度が良く、なおかつN次元ルックアップテーブルの構成に柔軟性の高い、高速に補間処理を行うことができる。

【0064】また、他の発明によれば対数変換を含めた テーブルを用いるので高速に補間処理を行うことができ

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】第1の実施例の画像処理装置の構成の例を示す プロック図。

【図2】色変換処理の流れの例を示すフローチャート。

【図3】補間方式の例を説明するための模式図。

【図4】格子点と格子点間の距離の例を示す模式図。

【図5】格子点間の距離を求めるためのテーブルの例を 示す模式図。

【図6】対数変換テーブルの例を示す模式図。

【図7】加算手段3の構成の例を示すプロック図。

【図8】指数テーブルの例を示す模式図。

【図9】テーブル6の例を示す模式図。

【図 1 0 】 テーブル 7 の例を示す模式図。

【図11】加算手段10の構成の例を示すプロック図。

【図12】 3次元ルックアップテーブルの例を示す模式 図.

【図13】テーブル11-1、11-2、11-3の例 を示す模式図。

【図14】加算手段16の構成の例を示すプロック図。

【図15】加算手段18の構成の例を示すブロック図。 【図16】第2の実施例の画像処理装置の構成の例を示

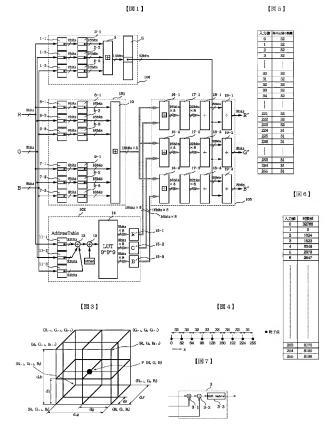
すプロック図。 【図17】第3の実施例の画像処理装置の構成の例を示すプロック図。

【図18】第4の実施例の画像処理装置の構成の例を示

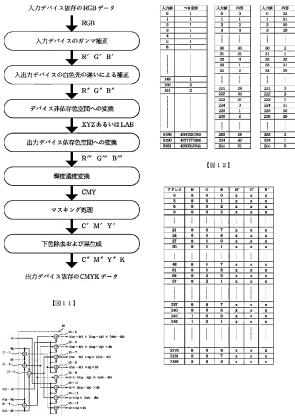
すプロック図。

【図19】第5の実施例における除算手段の構成の例を 示すプロック図。 【図20】第6の実施例の画像処理装置の構成の例を示すプロック図。 【符号の説明】

- 100 除数計算プロック
- 101 重み係数計算プロック 102 LUT読み出しプロック

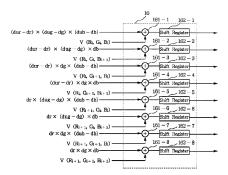


[図2] [図8] [図9] [図10]

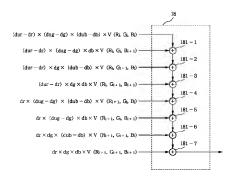


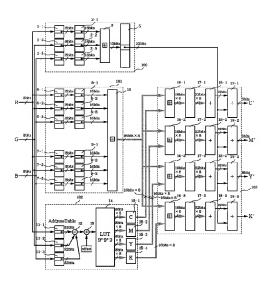
【図13】 【図14】





【図15】





【図19】

